

TSRG TIPO BICAPA PRE-ENGRAVILLADO

Son tratamientos superficiales consistentes en la ejecución de la extensión de un árido de granulometría uniforme sobre una superficie, complementada de una aplicación de una emulsión bituminosa, una segunda extensión de un árido de granulometría uniforme, y de menor tamaño que la primera aplicación, posteriormente ejecutando otra aplicación de una emulsión bituminosa, y finalmente una tercera extensión de un árido de granulometría uniforme, y de menor tamaño que la segunda aplicación, todo ello para formar un mosaico.

Su campo de aplicación es sobre soportes granulares, sobretudo en los casos, muy habituales, de que este soporte sea muy cerrado y difilmente permeable.

Aplicación	Capa de subbase
	Capa de base/intermedia
	✓ Capa de rodadura
Naturaleza de las obras	✓ Obra nueva
	✓ Mantenimiento curativo
	Mantenimiento preventivo con refuerzo
	✓ Mantenimiento preventivo sin refuerzo
Referencias técnicas	Monografía de ATEB sobre Riegos con Gravilla
	Pliego de ATEB
	Ficha de ATEB
	UNE EN 13808
	UNE EN 13808/1M
Tipo de maquinaria	Convencional y específica

Condiciones de empleo

Climatología	Oceánico
	Mediterráneo
	Continental
	Montañoso:
	✓ Todo tipo de clima
Tráfico	T00-T4
	≤T0
	✓ ≤T1
	≤T2
	≤T3
	≤T4
Entorno	✓ Nucleo urbano
	✓ Interurbano
Puesta en obra	Temperatura ambiental de aplicación > 10 °C
	Lluvia Sin lluvia
	Radio de curva -
	Pendiente máxima -
Impacto al usuario	Tiempo de apertura al tráfico 3

Soporte = Calzada existente

Naturaleza estructural	Flexible / Semiflexible	4
	Semirígido	4
	Pavimento de hormigón	4
Estado del soporte	Fisurado	3
	Despegado de capas	3
	Permeable	3
	Con exudación	4
	Deformado	4
	Falta de macrotextura	2
	Desprendimiento de material	1
	Agotado estructuralmente	0
Preparación previa	Limpieza del soporte.	

Criterios medioambientales

Conservación de recursos	Valorización de residuos procedentes de la carretera	0
	Valorización de residuos no procedentes de la carretera	0
	Áridos	2
	Ligantes	2
	Agua	3
Ahorro de energía	Fabricación de la materia prima	3
	Fabricación de la mezcla	4
	Transporte de las materias primas	3
	Transporte de la mezcla	4
	Puesta en obra	4
Otros	Reducción de emisiones (fabricación, transporte y puesta en obra)	4
	Impacto al entorno natural	3
	<u>Observaciones:</u> <i>Técnica en frío.</i>	

Criterios técnicos

Capacidad de la técnica para la resolución de problemas de:	Comportamiento estructural	1
	Mejora de CRT	4
	Fisuración	1
	Despegue de capas	0
	Impermeabilidad	2
	Exudaciones	4
	Deformación	1
	Regularidad superficial	2
	Desprendimiento de material	0
	Reducción de ruido	0

Criterios de aceptabilidad social

Reducción de contaminación acústica (fabricación, transporte y puesta en obra)	2
Condiciones de obra (molestias a vecinos y usuarios)	3
Condiciones de trabajo y repercusiones (fabricación y puesta en obra para aplicadores)	3

Criterios económicos

Daños debidos al tráfico de obra	3
Mantenimiento de vialidad invernal	3
Duración de la técnica	3
Grado de reciclabilidad	4
Costes directos	4

Información gráfica

