

MEZCLA TEMPLADA RECICLADA DE TASA TOTAL $\geq 80\%$ DE MRMB (*)

Se define como mezcla templada reciclada la combinación homogénea de material resultante del fresado ó demolición de una ó más capas de mezcla bituminosa de un firme, en su caso, árido virgen, emulsión bituminosa como ligante, y eventualmente aditivos, que es fabricada a una temperatura inferior a 100 °C. La tipología de estas mezclas obedece a criterios de diseño de mezcla (energía de compactación de probetas) y de fabricación en planta (calentamiento del material), muy relacionados con la proporción de MRMB.

Es la mezcla compuesta por una cantidad de MRMB igual o superior al 80 % y árido virgen, a efectos de una eventual corrección granulométrica o de otra característica. Para el tratamiento y fabricación de estas mezclas, es necesario el empleo de sistemas de calentamiento que eviten el contacto directo del MRMB con la llama del quemador en el tambor secador, evitando así una mayor degradación del ligante envejecido del MRMB (*).

Aplicación	Capa de subbase <input checked="" type="checkbox"/> Capa de base/intermedia Capa de rodadura
Naturaleza de las obras	<input checked="" type="checkbox"/> Obra nueva <input checked="" type="checkbox"/> Mantenimiento curativo <input checked="" type="checkbox"/> Mantenimiento preventivo con refuerzo Mantenimiento preventivo sin refuerzo
Referencias técnicas	Monografía de ATEB sobre Mezclas Templadas con Emulsión Bituminosa UNE EN 13808 UNE EN 13808/1M OC 8/2001
Tipo de maquinaria	Convencional adaptada y específica

Condiciones de empleo

Climatología	Oceánico Mediterráneo Continental Montañoso: <input checked="" type="checkbox"/> Todo tipo de clima
Tráfico	T00-T4 <input checked="" type="checkbox"/> $\leq T0$ $\leq T1$ $\leq T2$ $\leq T3$ $\leq T4$
Entorno	<input checked="" type="checkbox"/> Nucleo urbano <input checked="" type="checkbox"/> Interurbano
Puesta en obra	Temperatura ambiental de aplicación > 5 °C Lluvia Sin lluvia Radio de curva - Pendiente máxima -
Impacto al usuario	Tiempo de apertura al tráfico 3

Soporte = Calzada existente

Naturaleza estructural	Flexible / Semiflexible	4
	Semirígido	4
	Pavimento de hormigón	2
Estado del soporte	Fisurado	4
	Despegado de capas	4
	Permeable	3
	Con exudación	3
	Deformado	4
	Falta de macrotextura	2
	Desprendimiento de material	4
	Agotado estructuralmente	3
Preparación previa	Limpieza del soporte y aplicación de riego de adherencia	

Criterios medioambientales

Conservación de recursos	Valorización de residuos procedentes de la carretera	4
	Valorización de residuos no procedentes de la carretera	1
	Áridos	4
	Ligantes	3
	Agua	2
Ahorro de energía	Fabricación de la materia prima	4
	Fabricación de la mezcla	3
	Transporte de las materias primas	2
	Transporte de la mezcla	2
	Puesta en obra	3
Otros	Reducción de emisiones (fabricación, transporte y puesta en obra)	3
	Impacto al entorno natural	3
	<u>Observaciones:</u> <i>Técnica de reciclado en templado.</i>	

Criterios técnicos

Capacidad de la técnica para la resolución de problemas de:	Comportamiento estructural	4
	Mejora de CRT	0
	Fisuración	4
	Despegue de capas	4
	Impermeabilidad	3
	Exudaciones	4
	Deformación	4
	Regularidad superficial	3
	Desprendimiento de material	4
	Reducción de ruido	0

Criterios de aceptabilidad social

Reducción de contaminación acústica (fabricación, transporte y puesta en obra)	2
Condiciones de obra (molestias a vecinos y usuarios)	2
Condiciones de trabajo y repercusiones (fabricación y puesta en obra para aplicadores)	3

Criterios económicos

Daños debidos al tráfico de obra	2
Mantenimiento de vialidad invernal	4
Duración de la técnica	4
Grado de reciclabilidad	4
Costes directos	3

Información gráfica

