

## RECICLADO EN CENTRAL EN CALIENTE DE CAPAS BITUMINOSAS

Se define como reciclado en central en caliente de capas bituminosas la técnica consistente en la utilización del material resultante de la disgregación (mediante fresado, o demolición y trituración) de capas de mezcla bituminosa de pavimentos envejecidos en la fabricación de mezclas bituminosas en caliente.

Salvo el procedente de mezclas bituminosas de alto módulo (MAM), la proporción de material bituminoso reciclado estará comprendido entre el 10 y el 50% de la masa total de la mezcla.

<b>Aplicación</b>	Capa de subbase <input checked="" type="checkbox"/> Capa de base/intermedia Capa de rodadura
<b>Naturaleza de las obras</b>	<input checked="" type="checkbox"/> Obra nueva <input checked="" type="checkbox"/> Mantenimiento curativo Mantenimiento preventivo con refuerzo Mantenimiento preventivo sin refuerzo
<b>Observaciones:</b>	
<b>Referencias técnicas</b>	Art. 22 de la OC 8/2001 OC 24/2008B
<b>Tipo de maquinaria</b>	Convencional adaptada y específica

### Condiciones de empleo

<b>Climatología</b>	Oceánico Mediterráneo Continental Montañoso: <input checked="" type="checkbox"/> Todo tipo de clima
<b>Tráfico</b>	<input checked="" type="checkbox"/> T00-T4 $\leq T0$ $\leq T1$ $\leq T2$ $\leq T3$ $\leq T4$
<b>Entorno</b>	<input checked="" type="checkbox"/> Nucleo urbano <input checked="" type="checkbox"/> Interurbano
<b>Puesta en obra</b>	Temperatura ambiental de aplicación > 5 °C Lluvia Sin lluvia Radio de curva - Pendiente máxima -
<b>Impacto al usuario</b>	Tiempo de apertura al tráfico 4

### Naturaleza estructural

Flexible / Semiflexible	4
Semirígido	4
Pavimento de hormigón	2

### Estado del soporte

Fisurado	4
Despegado de capas	4
Permeable	3
Con exudación	3
Deformado	4
Falta de macrotextura	2
Desprendimiento de material	4
Agotado estructuralmente	3

### Preparación previa

Limpieza del soporte y aplicación de riego de adherencia

## Criterios medioambientales

### Conservación de recursos

Valorización de residuos procedentes de la carretera	4
Valorización de residuos no procedentes de la carretera	0
Áridos	3
Ligantes	2
Agua	4

### Ahorro de energía

Fabricación de la materia prima	3
Fabricación de la mezcla	1
Transporte de las materias primas	2
Transporte de la mezcla	2
Puesta en obra	1

### Otros

Reducción de emisiones (fabricación, transporte y puesta en obra)	1
Impacto al entorno natural	3

**Observaciones:**  
*Técnica de reciclado en caliente.*

## Criterios técnicos

### Capacidad de la técnica para la resolución de problemas de:

Comportamiento estructural	4
Mejora de CRT	1
Fisuración	3
Despegue de capas	3
Impermeabilidad	4
Exudaciones	3
Deformación	3
Regularidad superficial	3
Desprendimiento de material	3
Reducción de ruido	1
Firme agotado	3

## Criterios de aceptabilidad social

Reducción de contaminación acústica (fabricación, transporte y puesta en obra)	2
Condiciones de obra (molestias a vecinos y usuarios)	2
Condiciones de trabajo y repercusiones (fabricación y puesta en obra para aplicadores)	1

## Criterios económicos

Daños debidos al tráfico de obra	2
Mantenimiento de vialidad invernal	4
Duración de la técnica	4
Grado de reciclabilidad	4
Costes directos	3

## Información gráfica

