

## MEZCLA BITUMINOSA TEMPLADA CERRADA TIPO AC 16 SURF

Se define como mezcla bituminosa templada tipo hormigón bituminosos, la combinación de una emulsión bituminosa específica, árido (incluyendo el polvo mineral) con granulometría continua y, eventualmente, aditivos. De manera que todas las partículas queden cubiertas por una película homogénea de ligante.

El proceso de fabricación y extensión se realiza alrededor de 100 °C. En comparación con las mezclas en caliente se reduce la temperatura de fabricación al menos 50 °C.

<b>Aplicación</b>	<p>Capa de subbase</p> <p>Capa de base/intermedia</p> <p>✓ Capa de rodadura</p>
<b>Naturaleza de las obras</b>	<p>✓ Obra nueva</p> <p>✓ Mantenimiento curativo</p> <p>Mantenimiento preventivo con refuerzo</p> <p>✓ Mantenimiento preventivo sin refuerzo</p>
<b>Referencias técnicas</b>	<p>Monografía de ATEB sobre Mezclas templadas con emulsión bituminosa</p> <p>Recomendaciones para la redacción de: Pliegos de especificaciones técnicas para el uso de mezclas bituminosas a bajas temperaturas. AOPJA</p> <p>UNE EN 13808</p> <p>UNE EN 13808/1M</p>
<b>Tipo de maquinaria</b>	<p>Convencional adaptada y específica</p>

### Condiciones de empleo

<b>Climatología</b>	<p>Oceánico</p> <p>Mediterráneo</p> <p>Continental</p> <p>Montañoso:</p> <p>✓ Todo tipo de clima</p>
<b>Tráfico</b>	<p>T00-T4</p> <p>≤T0</p> <p>≤T1</p> <p>✓ ≤T2</p> <p>≤T3</p> <p>≤T4</p>
<b>Entorno</b>	<p>✓ Nucleo urbano</p> <p>✓ Interurbano</p>
<b>Puesta en obra</b>	<p>Temperatura ambiental de aplicación &gt; 5 °C</p> <p>Lluvia Sin lluvia</p> <p>Radio de curva -</p> <p>Pendiente máxima -</p>
<b>Impacto al usuario</b>	<p>Tiempo de apertura al tráfico 3</p>

## Soporte = Calzada existente

### Naturaleza estructural

Flexible / Semiflexible	2
Semirígido	4
Pavimento de hormigón	0

### Estado del soporte

Fisurado	3
Despegado de capas	0
Permeable	2
Con exudación	2
Deformado	2
Falta de macrotextura	2
Desprendimiento de material	3
Agotado estructuralmente	2

### Preparación previa

Limpieza del soporte, aplicación de riego de adherencia o de imprimación, según proceda

## Criterios medioambientales

### Conservación de recursos

Valorización de residuos procedentes de la carretera	0
Valorización de residuos no procedentes de la carretera	0
Áridos	2
Ligantes	2
Agua	3

### Ahorro de energía

Fabricación de la materia prima	2
Fabricación de la mezcla	3
Transporte de las materias primas	2
Transporte de la mezcla	3
Puesta en obra	3

### Otros

Reducción de emisiones (fabricación, transporte y puesta en obra)	3
Impacto al entorno natural	3

Observaciones:  
*Técnica templada entorno a 100 °C*

## Criterios técnicos

### Capacidad de la técnica para la resolución de problemas de:

Comportamiento estructural	4
Mejora de CRT	2
Fisuración	2
Despegue de capas	2
Impermeabilidad	2
Exudaciones	2
Deformación	3
Regularidad superficial	3
Desprendimiento de material	2
Reducción de ruido	2
Firme agotado	4

## Criterios de aceptabilidad social

---

Reducción de contaminación acústica (fabricación, transporte y puesta en obra)	2
Condiciones de obra (molestias a vecinos y usuarios)	2
Condiciones de trabajo y repercusiones (fabricación y puesta en obra para aplicadores)	3

## Criterios económicos

---

Daños debidos al tráfico de obra	2
Mantenimiento de vialidad invernal	3
Duración de la técnica	4
Grado de reciclabilidad	4
Costes directos	2

## Información gráfica

---

