

MEZCLA SEMICALIENTE TIPO HORMIGÓN BITUMINOSO AC 22 S Y 32 G

Se define como mezcla bituminosa semicaliente tipo hormigón bituminoso, a la combinación de un betún asfáltico especialmente diseñado para reducir la temperatura de la mezcla, árido (incluyendo el polvo mineral) con granulometría continua y, eventualmente, aditivos.

De manera que todas las partículas queden cubiertas por una película homogénea de ligante. Al emplear este betún especialmente diseñado, el proceso de fabricación y extensión se realiza a una temperatura entre 30-40 °C por debajo, respecto al de las mezclas bituminosas convencionales.

Aplicación	Capa de subbase <input checked="" type="checkbox"/> Capa de base/intermedia Capa de rodadura
Naturaleza de las obras	<input checked="" type="checkbox"/> Obra nueva <input checked="" type="checkbox"/> Mantenimiento curativo <input checked="" type="checkbox"/> Mantenimiento preventivo con refuerzo Mantenimiento preventivo sin refuerzo
Observaciones: <i>Las mezclas bituminosas semicalientes tienen características similares, a las mezclas bituminosas convencionales en caliente.</i>	
Referencias técnicas	Productos empresa Art. 542 del PG-3 Art. 211 del PG-4 UNE EN 12591
Tipo de maquinaria	Convencional

Condiciones de empleo

Climatología	Oceánico Mediterráneo Continental Montañoso: <input checked="" type="checkbox"/> Todo tipo de clima
Tráfico	<input checked="" type="checkbox"/> T00-T4 ≤T0 ≤T1 ≤T2 ≤T3 ≤T4
Entorno	<input checked="" type="checkbox"/> Nucleo urbano <input checked="" type="checkbox"/> Interurbano
Puesta en obra	Temperatura ambiental de aplicación > 5 °C Lluvia Sin lluvia Radio de curva - Pendiente máxima -
Impacto al usuario	Tiempo de apertura al tráfico 4

Soporte = Calzada existente

Naturaleza estructural	Flexible / Semiflexible	4
	Semirígido	4
	Pavimento de hormigón	3
Estado del soporte	Fisurado	3
	Despegado de capas	2
	Permeable	4
	Con exudación	3
	Deformado	3
	Falta de macrotextura	3
	Desprendimiento de material	3
	Agotado estructuralmente	2
Preparación previa	Limpieza del soporte, aplicación de riego de adherencia o imprimación, según corresponda.	

Criterios medioambientales

Conservación de recursos	Valorización de residuos procedentes de la carretera	1
	Valorización de residuos no procedentes de la carretera	0
	Áridos	2
	Ligantes	2
	Agua	3
Ahorro de energía	Fabricación de la materia prima	2
	Fabricación de la mezcla	2
	Transporte de las materias primas	2
	Transporte de la mezcla	2
	Puesta en obra	3
Otros	Reducción de emisiones (fabricación, transporte y puesta en obra)	2
	Impacto al entorno natural	2
	<u>Observaciones:</u> <i>Técnica semicaliente.</i>	

Criterios técnicos

Capacidad de la técnica para la resolución de problemas de:	Comportamiento estructural	4
	Mejora de CRT	2
	Fisuración	2
	Despegue de capas	2
	Impermeabilidad	2
	Exudaciones	2
	Deformación	3
	Regularidad superficial	3
	Desprendimiento de material	2
	Reducción de ruido	1
	Firme agotado	4

Criterios de aceptabilidad social

Reducción de contaminación acústica (fabricación, transporte y puesta en obra)	2
Condiciones de obra (molestias a vecinos y usuarios)	2
Condiciones de trabajo y repercusiones (fabricación y puesta en obra para aplicadores)	2

Criterios económicos

Daños debidos al tráfico de obra	2
Mantenimiento de vialidad invernal	4
Duración de la técnica	4
Grado de reciclabilidad	4
Costes directos	2

Información gráfica

TIPO DE MEZCLA (*)	ABERTURA DE LOS TAMICES. NORMA UNE-EN 933-2 (mm)									
	45	32	22	16	8	4	2	0,500	0,250	0,063
Densa	AC16 D		100	90-100	64-79	44-59	31-46	16-27	11-20	4-8
	AC22 D	100	90-100	73-88	55-70		31-46	16-27	11-20	4-8
Semidensa	AC16 S		100	90-100	60-75	35-50	24-38	11-21	7-15	3-7
	AC22 S		100	90-100	70-88	50-66	24-38	11-21	7-15	3-7
	AC32 S	100	90-100		68-82	48-63	24-38	11-21	7-15	3-7
Gruesa	AC22 G		100	90-100	65-86	40-60	18-32	7-18	4-12	2-5
	AC32 G	100	90-100		58-76	35-54	18-32	7-18	4-12	2-5

(*) A efectos de esta tabla, para designar el tipo de mezcla, se incluye sólo la parte de la nomenclatura que se refiere expresamente al huso granulométrico (se omite por tanto la indicación de la capa del firme y del tipo de betón).
Para la formulación de mezclas bituminosas en caliente de alto módulo (MAM) se empleará el huso AC22 S con las siguientes modificaciones, respecto a dicho huso granulométrico: tamiz 0,250 mm: 8-15%; y tamiz 0,063 mm: 5-8%.

