

MEZCLA BITUMINOSA TEMPLADA CERRADA TIPO AC 22 Y 32 S Y G

Son tratamientos superficiales consistentes en la aplicación de una emulsión bituminosa sobre una superficie, complementada de una extensión de un árido de granulometría uniforme, una segunda aplicación de una emulsión bituminosa, posteriormente una segunda extensión de un árido de granulometría uniforme, y de menor tamaño que la primera aplicación, una tercera aplicación de una emulsión bituminosa, y finalmente una tercera extensión de un árido de granulometría uniforme, y de menor tamaño que la segunda aplicación, todo ello para formar un mosaico.

Técnica destinada al tratamiento de la superficie de las calzadas de carreteras, particularmente en vías de baja y media intensidad de tráfico. Especialmente indicadas a soportes heterogéneos, aportando mejora en la impermeabilidad y textura de la antigua calzada.

Aplicación

Capa de subbase

✓ Capa de base/intermedia

Capa de rodadura

Naturaleza de las obras

Observaciones:

(*) MRMB: Material recuperado de mezcla bituminosa. Las mezclas obtenidas presentan similares características técnicas que sus equivalentes en caliente. Pudiéndose fabricar cualquier tipo de mezcla por el procedimiento templado.

✓ Obra nueva

✓ Mantenimiento curativo

✓ Mantenimiento preventivo con refuerzo

Mantenimiento preventivo sin refuerzo

Referencias técnicas

Monografía de ATEB sobre Mezclas templadas con emulsión bituminosa

Recomendaciones para la redacción de: Pliegos de especificaciones técnicas para el uso de mezclas bituminosas a bajas temperaturas. AOPJA

UNE EN 13808

UNE EN 13808/1M

Tipo de maquinaria

Convencional adaptada y específica

Condiciones de empleo

Climatología

Oceánico

Mediterráneo

Continental

Montañoso:

✓ Todo tipo de clima

Tráfico

T00-T4

≤T0

≤T1

✓ ≤T2

≤T3

≤T4

Entorno

✓ Nucleo urbano

✓ Interurbano

Puesta en obra

Temperatura ambiental de aplicación > 5 °C

Lluvia Sin lluvia

Radio de curva -

Pendiente máxima -

Impacto al usuario

Tiempo de apertura al tráfico 3

Soporte = Calzada existente

Naturaleza estructural

Flexible / Semiflexible	2
Semirígido	4
Pavimento de hormigón	0

Estado del soporte

Fisurado	3
Despegado de capas	0
Permeable	2
Con exudación	2
Deformado	2
Falta de macrotextura	3
Desprendimiento de material	3
Agotado estructuralmente	2

Preparación previa

Limpieza del soporte, aplicación de riego de adherencia o de imprimación, según proceda

Criterios medioambientales

Conservación de recursos

Valorización de residuos procedentes de la carretera	1
Valorización de residuos no procedentes de la carretera	0
Áridos	2
Ligantes	2
Agua	3

Ahorro de energía

Fabricación de la materia prima	2
Fabricación de la mezcla	3
Transporte de las materias primas	2
Transporte de la mezcla	3
Puesta en obra	3

Otros

Reducción de emisiones (fabricación, transporte y puesta en obra)	3
Impacto al entorno natural	3

Observaciones:
Técnica templada entorno a 100 °C

Criterios técnicos

Capacidad de la técnica para la resolución de problemas de:

Comportamiento estructural	4
Mejora de CRT	2
Fisuración	2
Despegue de capas	2
Impermeabilidad	2
Exudaciones	2
Deformación	3
Regularidad superficial	3
Desprendimiento de material	2
Reducción de ruido	2

Criterios de aceptabilidad social

Reducción de contaminación acústica (fabricación, transporte y puesta en obra)	2
Condiciones de obra (molestias a vecinos y usuarios)	2
Condiciones de trabajo y repercusiones (fabricación y puesta en obra para aplicadores)	3

Criterios económicos

Daños debidos al tráfico de obra	2
Mantenimiento de vialidad invernal	3
Duración de la técnica	4
Grado de reciclabilidad	4
Costes directos	2

Información gráfica

